

- Inhibierte Reinigungslösung für Stahl, Eisen und Kupfer
- Abbau von Kalkablagerungen
- Rostlöser
- Industriereiniger

Anwendungsbereich:

Reinigungslösung für Rohrleitungen, Wärmetauscher, Kühl- und Heizungsanlagen. WeClean 1011 wird in der Regel unverdünnt eingesetzt. Durch einfache Zirkulation des unverdünnten Produktes in der Anlage wird ein optimaler Reinigungseffekt bei gleichzeitig maximalem Schutz der Werkstoffe erreicht. Die eingesetzten Inhibitoren schützen Metalle über einen Zeitraum von mehreren Stunden sicher vor Angriffen der Reinigungslösung.

Nach Abschluss der Reinigungsarbeiten, die je nach Ausmaß der abzutragenden Verkrustungen in der Regel zwischen 1 bis 6 Stunden in Anspruch nehmen, muss die Reinigungslösung sorgfältig ausgespült werden. Es muss nach dem Spülvorgang sichergestellt werden, dass keine Reinigungslösung mehr in der Anlage vorhanden ist (evtl. Test durch pH-Prüfung im Spülwasser).

Kenndaten:

Stoffgruppe:	salzsäurehaltig
Beschaffenheit:	klare, gelbliche Flüssigkeit
pH-Wert (25 °C):	<1,0
Dichte (25 °C):	1,11-1,15 g/cm ³

Dosierung:

WeClean 1011 wird unverdünnt eingesetzt, ist aber in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar.

Verfahrenskontrolle:

Die verfahrenstechnische Kontrolle erstreckt sich auf die Überprüfung des pH-Wertes im Systemwasser bei einer Kühl- und Heizungsanlagenreinigung oder in der Reinigungslösung selbst.

Die vorstehenden Angaben beruhen auf praktischen Erfahrungen und entsprechen dem heutigen Stand der Technik.

Sicherheitshinweise:

Bei der Handhabung von WeClean 1011 sind die üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien zu beachten.

Haltbarkeit und Lagerung:

WeClean 1011 sollte lichtgeschützt und kühl gelagert werden. Unter diesen Bedingungen ist das Produkt zwei Jahre lagerstabil.

Gebindegröße:

20 kg	Kanister
210 kg	Fässer
1000 kg	Container