

Heizan CT

- **Kombinationsprodukt für die Kesselwasserbehandlung**
- **Sauerstoffbindung, Resthärtestabilisierung und Dispergierung in einem Produkt**
- **Korrosionsschutz des Dampf- und Kondensatsystems durch Alkalisierung**
- **enthält dampfflüchtige Sauerstoffbindemittel**
- **einsetzbar für technische Dampferzeugung**

Anwendungsbereich:

Härteausfällungen und Kesselsteinbildung sind im Kesselbereich generell unerwünscht. Sie verschlechtern den Wärmeübergang dramatisch und sind damit oft an hohen Energiekosten schuld. Durch Ablagerungen kann es zu lokalen Materialüberhitzungen und dadurch zu einem unsicheren Kesselbetrieb kommen.

Neben einer Enthärtung des Kesselspeisewassers, gehört eine Härtestabilisierung zum Standard der Wasseraufbereitung. Durch Kombination spezieller Phosphatverbindungen mit organischen Kesselstein-gegenmitteln wird die Bildung eines festhaftenden Kesselsteins im Kessel unterbunden.

Heizan CT ist eine wässrige Lösung eines alkalischen Phosphats, einem hochwirksamen Resthärtestabilisator / Dispergator und einem flüchtigen Sauerstoffbinder (auf der Basis DEHA). Es stabilisiert die Resthärte im Kessel, hat einen zusätzlichen stark alkalisierenden Effekt auf das Kesselwasser und das Dampf / Kondensatsystem. Es dispergiert Kalziumhärte und Eisenoxide. Diese können über die Abschlammung entfernt werden.

Kenndaten:

Aussehen:	klare Flüssigkeit
pH-Wert (25 °C):	13,0-14,0
Dichte (25 °C):	1,03-1,04 g/cm ³

Dosierung:

Es sollte immer der nötige Produktüberschuss im Kessel nachgewiesen werden können. Dadurch ergibt sich automatisch die richtige Menge an Behandlungsprodukt im Kessel. Die Einsatzkonzentration von Heizan CT beträgt im Kesselwasser je nach Speisewasserleitfähigkeit:

<30 µS/cm	500-1250 g/m ³
>30 µS/cm	850-2500 g/m ³

Die Dosiermenge ist abhängig von der Speisewasserbeschaffenheit und von den technischen Bedingungen im Dampferzeugungssystem.

Eine Überdosierung sollte vermieden werden, sie verbessert die Ergebnisse nicht. Die Zugabemenge des Produktes ist den jeweiligen Betriebsbedingungen anzupassen. Sie ergibt sich aus der Einhaltung der Richtwerte des Kesselherstellers bzw. der einschlägigen Richtlinien / Normen und kann durch die Kontrolle des Phosphatgehaltes im Kesselwasser leicht eingestellt werden.

Verfahrenskontrolle:

Heizan CT zeichnet sich durch schnelle und einfache Handhabung aus.

Der Gehalt an Phosphat und an DEHA ist durch ein Schnellmessbesteck leicht nachzuweisen. Neben der analytischen Kontrolle durch unseren Fachberater, sollte eine ständige Kontrolle durch das Kesselpersonal erfolgen (Kesselhaustagebuch!).

Die vorstehenden Angaben beruhen auf praktischen Erfahrungen und entsprechen dem heutigen Stand der Technik.

Sicherheitshinweise:

Bei der Handhabung von Heizan CT sind die bei Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Haltbarkeit und Lagerung:

Heizan CT sollte lichtgeschützt und kühl gelagert werden. Unter diesen Bedingungen ist das Produkt mindestens zwei Jahre lagerstabil.

Gebindegröße:

20 kg	Kanister
210 kg	Fässer
1000 kg	Container